Номер ТЗ	**201Е/302А**
Номер материала КИСУР (ПО SAP)	
Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
ОКПД 2	**27.90.12.110**
Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)	**Преимущество**

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети-Центр» - «Воронежэнерго»
_____Бурков А.А.
«_31_» 08 2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку проходных изоляторов Лот №201Е
и ножей контактных Ячейки 6-10 кВ Лот №302А

1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр»-«Воронежэнерго» (Покупатель) производит закупку проходных полимерных изоляторов ячейки типа КРУ КМ-1-10 У3 с комплектом ножей контактных неподвижных (или эквивалент) для замены на В ВЛ-6-63 ПС 110 кВ №25 Коммунальная.

2. Предмет договора.

Поставщик обеспечивает поставку материала на склады получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ:

№ лота	Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Вид оборудования	Количество, шт.	Срок поставки *
201Е	«Воронежэнерго»	Авто/жд	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 (Центральный склад)	Проходные полимерные изоляторы ячейки типа КРУ КМ-1-10 У3	6	60
302А	«Воронежэнерго»	Авто/жд	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 (Центральный склад)	Нож контактный неподвижный верхний КРУ КМ-1; Нож контактный неподвижные нижний, КРУ КМ-1	6	60

*в календарных днях, с даты заключения договора

3. Технические требования к оборудованию.

3.1. Технические данные проходных изоляторов должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

№ п/п	Наименование	Параметры
Технические требования к конструкции, изготовлению и материалам		
1	Тип внешней изоляции	литая полимер
2	Количество, шт.	6
3	Номинальное напряжение, кВ	6

4	Номинальный ток, А, не менее	630
5	Номинальная чистота, Гц	50
6	Климатическое исполнение и категория размещения	У3
7	Дополнительные требования к комплектности:	
7.1	Нож контактный неподвижный верхний КРУ КМ-1, шт.	3
7.3	Нож контактный неподвижные нижний, КРУ КМ-1, шт	3
7.5	Диаметр ножей, мм	36
7.6	Номинальный ток ножей, не менее, А	1600
8	Взаимозаменяемость	Ячейка КРУ КМ-1-10 У3
9	Дополнительные параметры	Тип ШВМ 10-01-630

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ;

– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– поставляемое электротехническое оборудование российского и зарубежного производства должно иметь заключение аттестационной комиссии ПАО «Россети» на дату поставки оборудования или, в порядке исключения, заключение протокола Комиссии по допуску оборудования, материалов и систем ПАО «Россети Центр» и ПАО «Россети Центр и Приволжье» с решением о допуске к применению не аттестованной продукции согласно пункту 2.5.5 Методики ПАО «Россети» проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем (в случае поставки оборудования, технологий или материалов, подлежащих такой аттестации);

4.2. В комплект поставки оборудования и материалов должны входить документы подтверждающие технические характеристики материалов и оборудования, паспорт, технические условия, руководство по эксплуатации и т.п. на конкретный вид продукции, заверенные производителем.

4.3. Продукция должна быть новой, ранее не использованной. Дата изготовления производителем должна быть не более полугода до даты поставки.

4.4. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ/ГОСТ Р.

4.5. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтопригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.6. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216, ГОСТ 18690 и ГОСТ 15150 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в

эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

Поставщик может осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет.

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам оборудования Подрядчик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 59853-2021, ГОСТ 34.201-2020, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2019 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого вида оборудования должна включать:

- сертификат качества;
- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- ЗИП в соответствии с прилагаемой к оборудованию ведомостью.

8. Дополнительные требования.

8.1. Наличие в заводской документации информации по условиям и срокам хранения, обеспечивающим заводскую гарантию.

8.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, при проведении входного контроля, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

8.3. В стоимость должны быть включены: доставка до склада, шеф-монтаж и шеф-наладка (при требовании завода-изготовителя для сохранения заводской гарантии).

Начальник СПС УВС  Зубаиров Ю.А.